

REDL – Kontinü Beslemeli Makineler

REDL kumlama sistemi diğer üretim aşamalarına kolay bir şekilde entegre edilebilecek, yuvarlak, kare ve altıgen profile sahip çelik çubukların tam otomatik olarak kumlanabilmesini sağlar. Parçaya bağlı olarak operasyon hızı 12 m/dk ile 80 m/dk arasında ayarlanabilir. Çelik çubuklar, sertleştirilmiş takım çeliğinden mamul özel iletim makaraları vasıtasıyla taşınır. Özel basınç makaraları sayesinde “hafif parçalar” iletim makaraları üzerinden kaymaz. Her 3 kumlama kabiniinde de biri çalışma yönüne dik, diğeri 60°'lik açıyla yerleştirilmiş 2 adet türbin bulunur, bu sayede parçalar her zaman 90°'lik bir açıyla kumlanır.



RKL – Kütük Kumlama Makineleri

Çubuklara oranla daha kısa ve dört köşeli profile sahip ağır çelik kütükler, genellikle kontinü döküm veya sıcak rulo hatlarında üretilir. İmalat sonrası yüzey temizliği en azından SA 2 düzeyinde olmalı, yani yüzeyde herhangi bir şekilde kurum ve/ya pas kalmamalıdır. Bu kumlama sistemi, maksimum 180 mm x 180 mm kesitindeki kütüklerin kurum ve pas temizleme işleminin 20 saniyede yapılabilmesine olanak sağlar. 8 adet yüksek performanslı ve uzun ömürlü türbin ile çift sarf malzeme dönüşüm ve ayrıştırma sistemi sayesinde bu makine 90 m/dk'ya kadar çıkan hızlarda çalışabilir.

